

MY WORK IS A STORY OF EONS.

What story will you tell?



Thermo Fisher Scientific ist der weltweit führende Partner der Wissenschaft. Unsere Mission ist es, unsere Kunden in die Lage zu versetzen, die Welt gesünder, sauberer und sicherer zu machen. Mit einem Jahresumsatz von ca. 22 Mrd.\$ und etwa 70.000 Beschäftigten beliefern wir Kunden mit Produkten, die in der Pharma- und Biotech-Industrie, in Krankenhäusern, Labors für klinische Diagnostik, Hochschulen und Forschungslabors, in Behörden, der Umweltanalytik und bei der Steuerung von industriellen Prozessen zum Einsatz kommen.

Zum nächstmöglichen Zeitpunkt suchen wir Sie als
Supplier Quality Engineer (m/w/d)

Standort: Langerwehe

Ihre Aufgaben:

- Grundlagen für die Lieferantenqualität festlegen, durch z. B. Lieferantenmatrices und Lieferantenbewertung.
- Sie nehmen an der Lieferantenqualifizierung teil und unterstützen z.B. die Abteilung Sourcing und Produktmanagement, um die abteilungsübergreifende Zusammenarbeit kontinuierlich zu verbessern.
- Sie stellen sicher, dass angemessene Pläne für die Lieferantenkontrolle definiert sind und die Ergebnisse ausgeführt werden, um die Qualität der Lieferanten kontinuierlich zu verbessern.
- Sie stellen sicher, dass die Anforderungen für die Erstmusterprüfung von definiert und durchgeführt werden.
- Bearbeitung von Lieferantenreklamationen. Sie führen den Lieferanten zu geeigneten Korrekturmaßnahmen und Problemlösungen.
- Bearbeiten von Kundenreklamationen. Führen Sie die betroffenen Abteilungen und Lieferanten zu geeigneten Korrekturmaßnahmen und Problemlösungen.
- Sie stellen sicher, dass die eingehende Ware den Spezifikationen entspricht.
- Reisetätigkeit bis zu 10%

Ihr Hintergrund:

- Bachelor-Abschluss in einem technischen Bereich Hochschule oder Universität oder gleichwertige, abgeschlossene Ausbildung mit entsprechender Berufserfahrung
- 5-8 Jahre Erfahrung im Qualitätsregulierten Umfeld erforderlich, einschließlich Qualitäts-, Prozess- oder Fertigungstechnik mit Verantwortlichkeiten in Bezug auf Produktqualität und / oder Prozessverbesserung
- Erfahrung im Bereich Lieferantenqualität
- ISO 9001 Kenntnisse erforderlich; ISO 13485 von Vorteil
- Kenntnisse von Qualitätswerkzeugen wie 8Ds, SCARs, Gage R & R, Machbarkeitsstudien, D / PFMEA (Design and Process Failure Mode and Effects Analysis)
- Starke Kommunikations-, Kollaborations- und analytische Fähigkeiten
- Eigeninitiative und Selbststeuerung beim Planen, Organisieren, Dokumentieren und Lösen von Problemen
- Arbeiten in funktionsübergreifenden, internationalen Teams
- Verhandlungssichere Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift

Was wir Ihnen bieten:

- Einen Arbeitsplatz bei einem innovativen, zukunftssträchtigen Arbeitgeber
- Hervorragende Entwicklungs- und Karriereperspektiven in einem global wachsenden Unternehmen
- Eine Unternehmenskultur, in der man Integrität, Intensität, Involviert sein und Innovation lebt
- Mitarbeit in einem dynamischen Team
- Betriebliche Altersvorsorge

Interessiert?

Dann bewerben Sie sich bitte mit Ihren aussagekräftigen und vollständigen Bewerbungsunterlagen (**bitte in englischer Sprache**) unter der entsprechenden Job-ID.